

# chromacore®



CHROMACORE es un laminado de alta presión, homogéneo en toda su masa (superficie y núcleo), garantizando la solidez en su color y eliminando la "línea oscura" en el canto, que se presenta en los muebles recubiertos con laminado estándar.

CHROMACORE es el laminado ideal cuando los diseñadores buscan la creación de volúmenes tridimensionales uniformes, con apariencia homogénea y sólida.

Especialmente diseñado para aplicaciones de uso interior en proyectos institucionales, comerciales y residenciales, logrando una apariencia sólida en el color del laminado decorativo de alta presión.



Lamitech®

lamitech.co

## INFORMACION ÚTIL

☉ **Almacenamiento.** Debe ser horizontal, en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie, en lo posible a la temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60%. Por su rigidez y espesor CHROMACORE no debe empacarse enrollado en caja, solo en estibas o huacales de forma recta.

☉ **Corte.** Se recomienda usar disco de ángulo negativo entre 3 y 6 grados. Velocidad de avance: Entre 8 y 10 m/min revoluciones por minuto: Entre 3.500 y 4.500 rpm

☉ **Perforación.** Utilice taladros de 10.000 r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular. La broca seleccionada debe 0.002 pulgadas (0.05 mm), más grande que el diámetro especificado del orificio a realizar.

☉ **Selección del adhesivo.** La alternativa más común es el cemento de contacto con base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales se recomienda adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad.

☉ **Alto uso.** En superficies cubiertas en CHROMACORE, recomendamos utilizar protectores de madera o cerámica cuando vaya a realizar labores de corte o a colocar objetos muy calientes (temperatura superior a 135°C), como sartenes con aceite y planchas, entre otros.

☉ **Mantenimiento.** Se recomienda el uso de agua y detergentes suaves no abrasivos. Utilice un paño suave (no abrasivo) para evitar rayar la superficie; evite la exposición de la superficie a blanqueadores fuertes o detergentes orgánicos, ya que pueden causar su decoloración. Para limpiar manchas de grasa, utilice un paño suave humedecido con alcohol industrial o disolventes derivados del petróleo, como Varsol o Thinner.

☉ **Gran durabilidad.** Debido a que su superficie y núcleo son de igual color, la resistencia al manchado es alta, sin embargo, NO recomendamos su uso en superficies de trabajo como laboratorios químicos, clínicos u hospitalarios, donde se utilicen agentes oxidantes, colorantes, álcalis y ácidos fuertes.

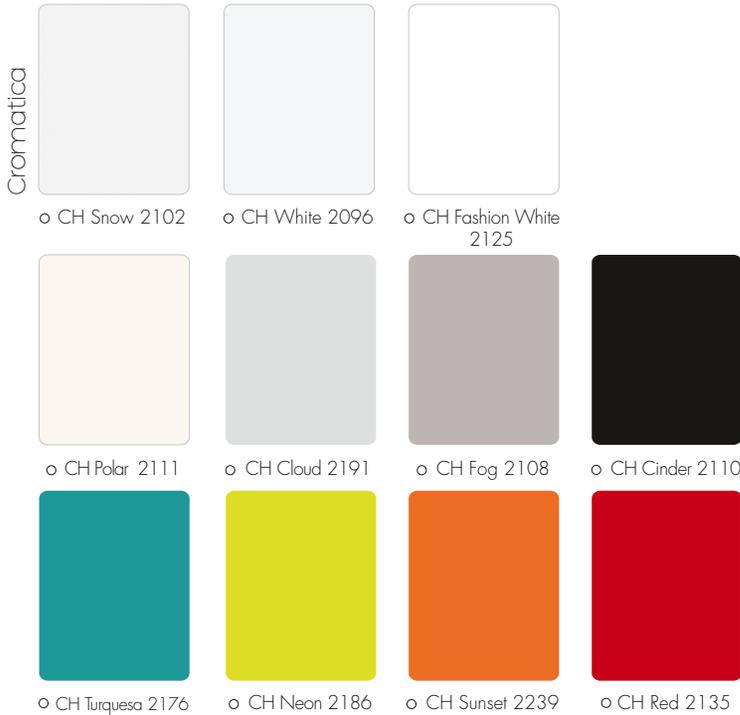
## PORTAFOLIO

Acabado Mate y Brillante para aplicaciones verticales y horizontales estándar (no postformable).

El color de CHROMACORE es más intenso que el de las referencias de línea, por lo cual recomendamos solicitar muestras físicas con el fin de hacer una selección adecuada.

Para aplicaciones con CHROMACORE recomendamos el uso de sustratos RH (resistentes a la humedad).

## REFERENCIAS



Las muestras impresas no representan el tamaño ni el color final del producto. Por favor solicite muestras físicas para procesos de especificación.

Identificación del producto							
TIPO DE LAMINADO	ESPESOR NOMINAL	TAMAÑOS				ACABADOS	
		pies (ft)				Brillante	Mate
	mm (pulg)	4 x 8	4 x 10	5 x 8	5 x 12		
		metros (m)					
Chromacore	1.00 (0.039)	sí	sí	no	no	sí	sí

BT10/02-09/REV 0 \*Dimensión nominal sin Oversize \*Favor consultar disponibilidad de acabados.

Visítenos en [www.lamitech.co](http://www.lamitech.co) o contáctenos en [exports@lamitech.com.co](mailto:exports@lamitech.com.co)



\*Pregunte por nuestras referencias certificadas.

La marca del manejo forestal responsable  
FSC® C116247

